

Pantallas de 4ª generación

Software 21-1



JOHN DEERE

Actualización de software

Paquete	Versión
Sistema operativo de 4ª generación	10.19.1893-81
Ayuda de sistema operativo de 4ª generación	10.6.99-12
Aplicaciones de AMS	10.19.1893-81

Tiempo de instalación del sistema operativo de 4ª generación: Aproximadamente 20 minutos, sin datos existentes. El tiempo de instalación varía según la cantidad de datos existentes y la versión de software instalada en la actualidad en la pantalla. Los paquetes más recientes para las pantallas de 4ª generación se pueden descargar e instalarse por vía inalámbrica o usando un dispositivo USB y el Administrador de software de John Deere. Consultar "Instrucciones de montaje de software" en la sección de Actualizaciones de software de la página web de Stellar Support para obtener más información.

Reprogramación por vía inalámbrica —

https://youtu.be/XSG7O3_9KGI?list=PL1KGsSJ4CWk4fhvFOaBZz261XGwPfXvqk

Actualizaciones del software de aplicación de la máquina

Las aplicaciones de máquina están ubicadas bajo ajustes de la máquina en el menú de la pantalla de 4ª generación. El concesionario John Deere deberá instalar las actualizaciones que requiera el software de aplicación de la máquina por medio de Service ADVISOR™.

Otras actualizaciones de software de unidad de control

El software para las unidades de control indicadas a continuación se pueden actualizar usando las pantallas de 4ª generación.

Unidad de control
Controlador de aplicación 1100
Controlador de aplicación 1100 (N.S. PCXL01C201000-)
Controlador de aplicación 1120
Controlador de aplicación 1120 (N.S. PCXL02C201000-)
AutoTrac™ Universal 100
AutoTrac™ Universal 200
AutoTrac™ Universal 300
Unidad de control de dosis seca GreenStar™
Unidad de control de dosis GreenStar™
Receptor StarFire™ 3000

Características nuevas y mejoramientos

AutoPath™

- El nuevo ajuste denominado Método de generación ahora está disponible con las tuberías AutoPath™. Esto permite al operador elegir la optimización de menos pasadas o seguir las pasadas de la operación de origen. En las versiones anteriores de software, el valor predeterminado era para la optimización de menos pasadas y no se podía cambiar. El operador puede seleccionar el método de generación en Ajustes avanzados de AutoTrac™ o a través de la página de detalles de mapa AutoPath™ seleccionando el botón Editar método de generación.



Optimización para menos pasadas proporciona cobertura completa a través del campo usando la menor cantidad de pasadas posibles.

Seguir las pasadas de la operación de origen crea solo las nuevas pasadas que se alinean con la operación de origen. Esto limitará la compactación a estas pasadas, pero puede causar solapamiento en la cobertura.

Nota: Si el ancho de trabajo del funcionamiento actual es más angosto que el ancho de trabajo de operación de origen, el operador no puede seleccionar Seguir operación de origen. Un ejemplo de esto puede ser una sembradora 16R30/40 ft que se usa como la operación de origen seguida por una cosechadora 12R30/30 ft.

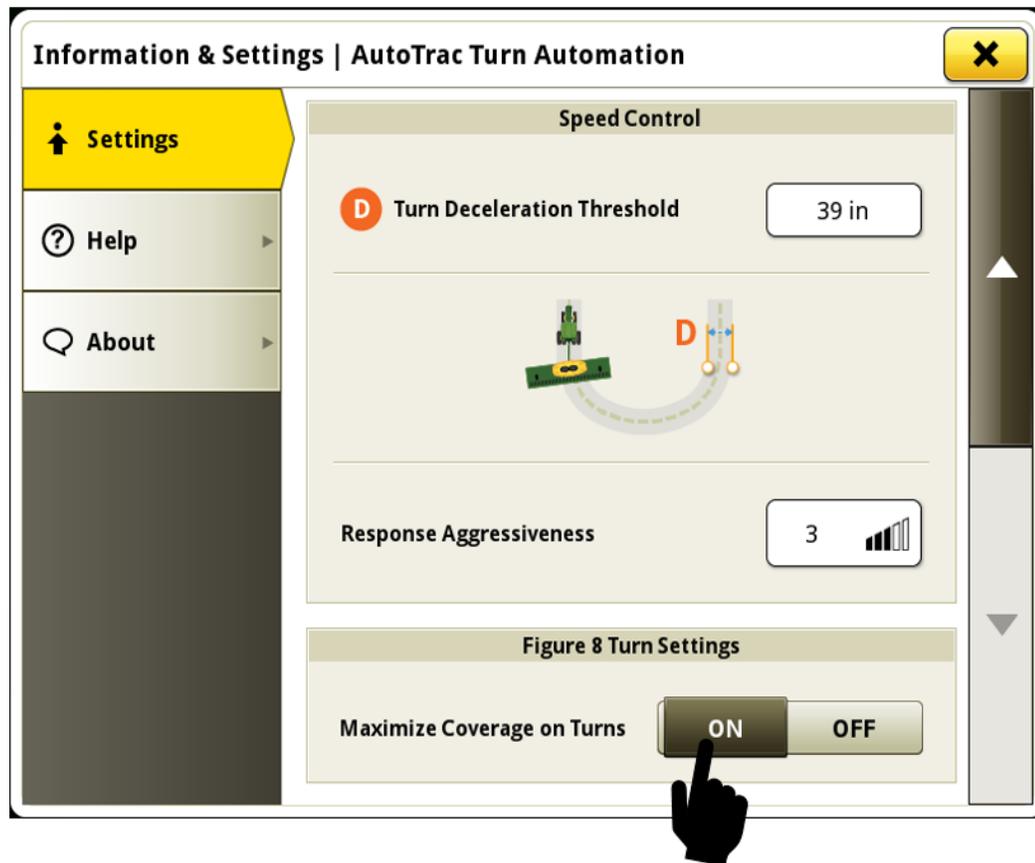
Automatización de giro —

- La Automatización de maniobras AutoTrac™ ahora es compatible con la pasada curva AB y Autopath™
- El tipo de giro en figura 8 ahora está disponible con la Automatización de maniobras AutoTrac™. Cuando se selecciona, se generan giros en figura 8 cuando las pasadas están a un ángulo de 45° o

menos del contorno exterior o del cabecero. La máquina cambia automáticamente a un giro en U si el ángulo es mayor de 45°.



- El nuevo ajuste para maximizar la cobertura en giros de figura 8 se encuentra ahora disponible bajo los ajustes de Automatización de maniobras AutoTrac™. Cuando está activada, la secuencia de entrada de iTEC™ se coloca en el lugar donde comienza la cobertura y la secuencia de salida de iTEC™ se coloca donde se proyecta que la cobertura finaliza. Cuando está desactivada, el inicio y el final del giro se referencian como puntos de secuencia de iTEC™.



Sistema de guiado pasivo de implemento AutoTrac™ —

- El Guiado pasivo de implemento AutoTrac™ ahora es compatible con la unidad de control AutoTrac™ 250, la unidad de control AutoTrac™ 300 y AutoTrac™ Universal 300

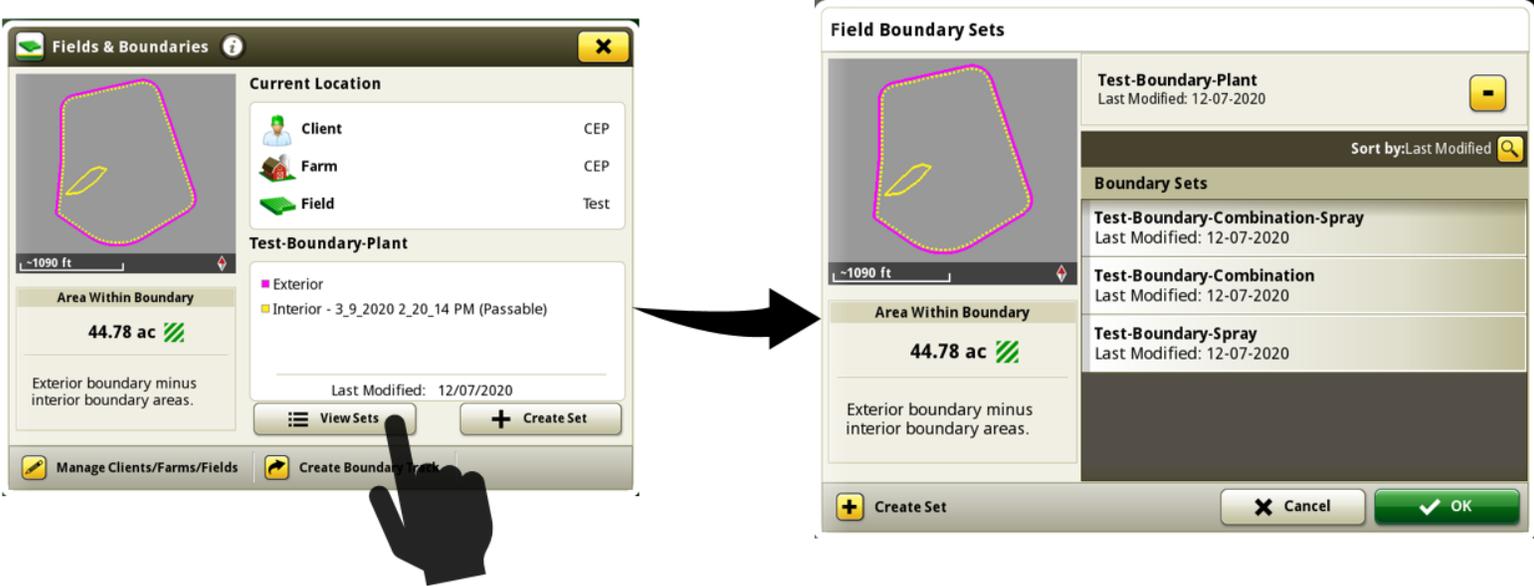
Compatibilidad de pantalla universal —

- Ahora se tienen disponibles disparadores de registro adicionales con base en la máquina en el perfil virtual del tractor CCD (no detectado) con pantalla Universal 4640. Ejemplos de estos iniciadores de registro incluyen las VMD, la TDF, el elevador hidráulico, etc.

Nota: Esta función sólo está disponible en máquinas que publican disparadores de registro en el Bus CCD para ser usados por las pantallas.

Grupos de campos y contornos —

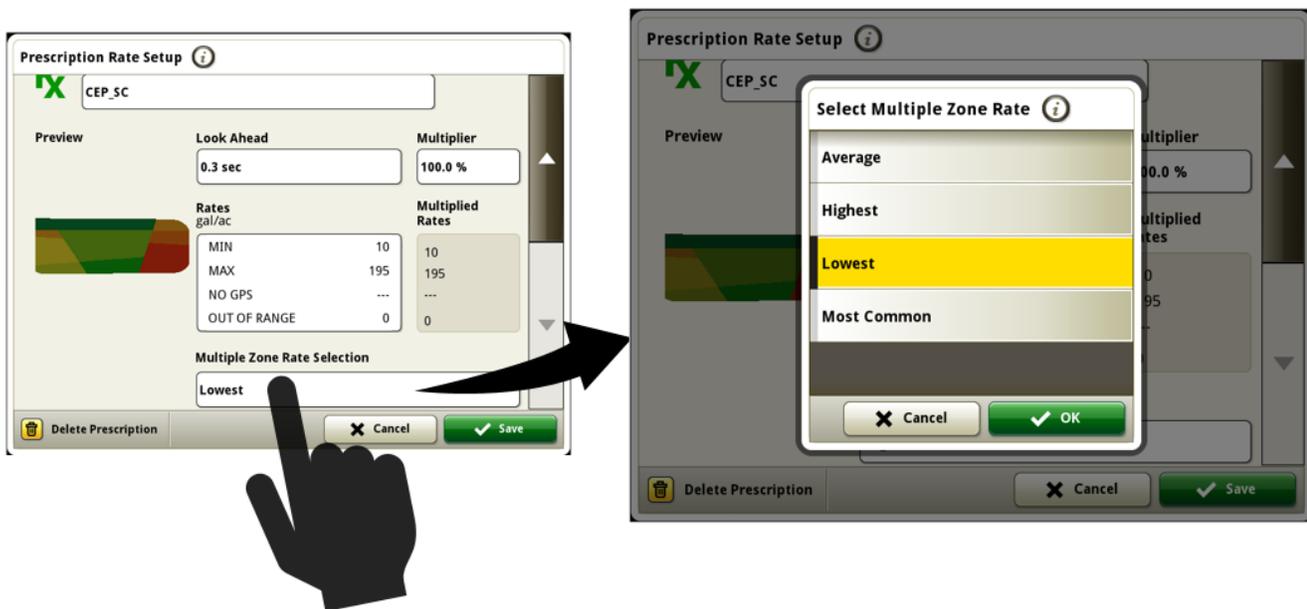
- Ahora se pueden crear varios grupos de contornos para el mismo campo. Esto permite a los operadores definir contornos personalizados para diferentes operaciones realizadas en el mismo campo. El grupo de contornos activo deseado puede seleccionarse de la lista de todos los grupos disponibles asociados al campo activo. Un grupo de contornos debe contener un contorno exterior y también puede contener contornos interiores. El grupo de contornos seleccionado permanece activo



para el campo hasta que el operador lo cambie.

Configuración de trabajo —

- Se ha añadido un nuevo ajuste a la página de configuración de la prescripción. Este ajuste de selección de dosis de zona múltiple permite al operador personalizar cómo la pantalla de 4ª



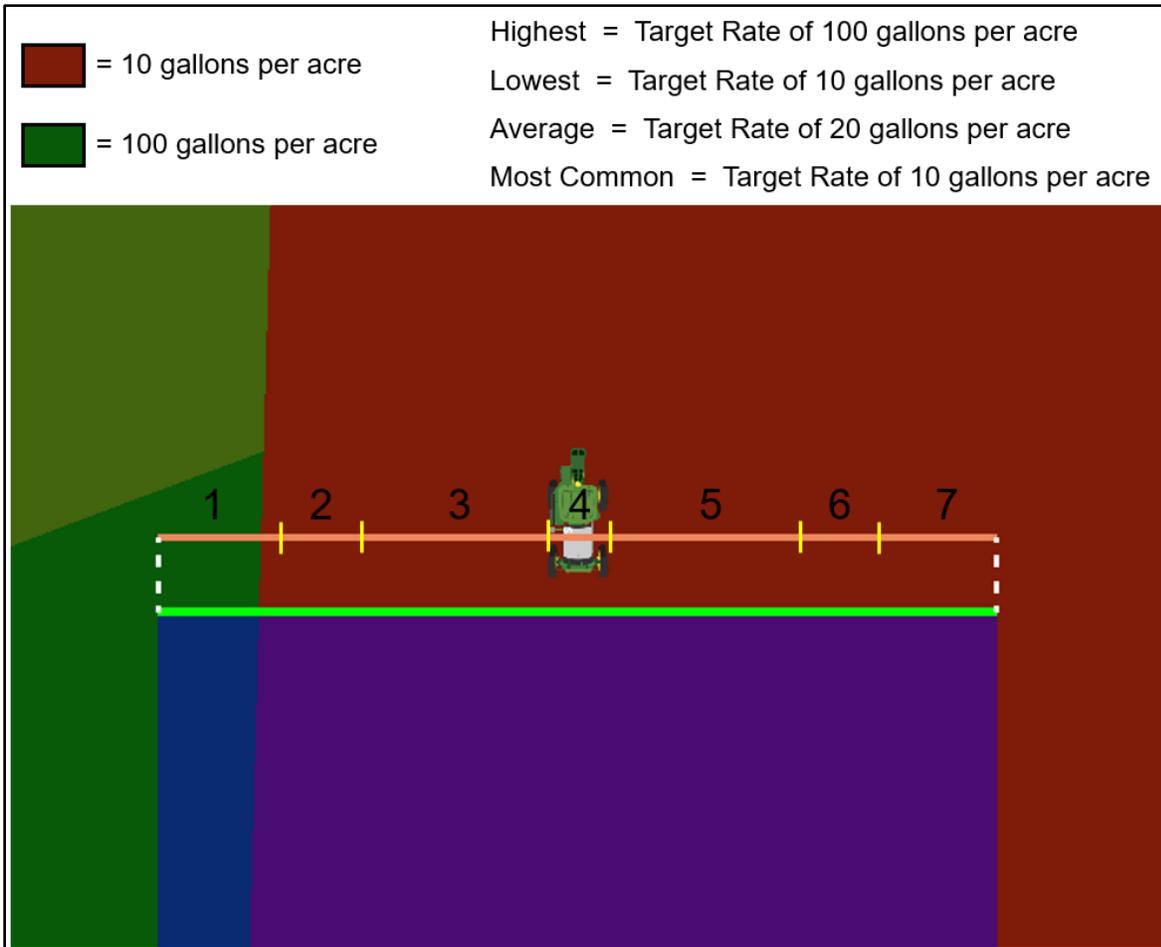
generación ordena las dosis deseadas cuando una sección o secciones se encuentra dentro de varias zonas de prescripción.

Los ajustes disponibles se definen como:

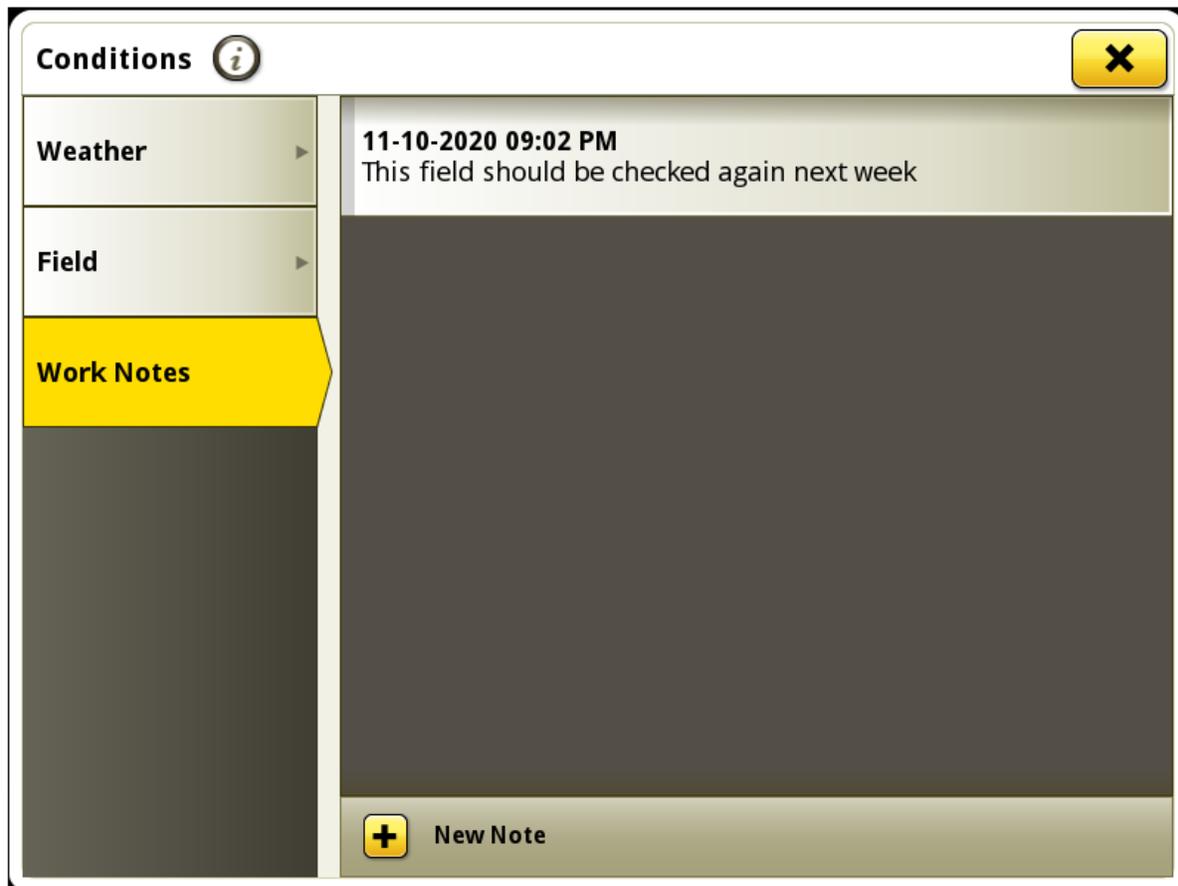
- **Máxima:** Utiliza la dosis de prescripción más alta entre todas las dosis que caen dentro de una zona de cobertura de dosificación dada.
- **Mínima:** Utiliza la dosis de prescripción más baja que no es cero entre todas las dosis que caen dentro de una zona de cobertura de dosificación dada.
- **Promedio:** Utiliza la dosis de prescripción ponderada promedio mayor que cero, derivada de todas las dosis que caen dentro de una zona de cobertura de dosificación dada.
- **Más común:** Utiliza la dosis de prescripción mayor que cero empleada en la porción mayor de la zona de cobertura de dosificación dada.

Por omisión, la sección de dosis de zonas múltiples se ajusta en Máxima. La sección de dosis de zonas múltiples puede configurarse para cada operación aparte. La selección para una operación dada permanece indefinidamente a menos que se cambie manualmente o se realice un reinicio de fábrica. Después de un reinicio de fábrica, la pantalla fija todas las operaciones en Máxima, la selección predeterminada.

A continuación se muestra un ejemplo para ilustrar cómo la selección de dosis de zona múltiple afecta al comando de dosis deseada. En esta situación hay siete secciones y un dosificador (bomba de solución) para todo el ancho del pulverizador. Las dosis objetivo que se envían al dosificador con diferentes selecciones de dosis de zona múltiple se muestran en la posición de las máquinas en el mapa de prescripciones.

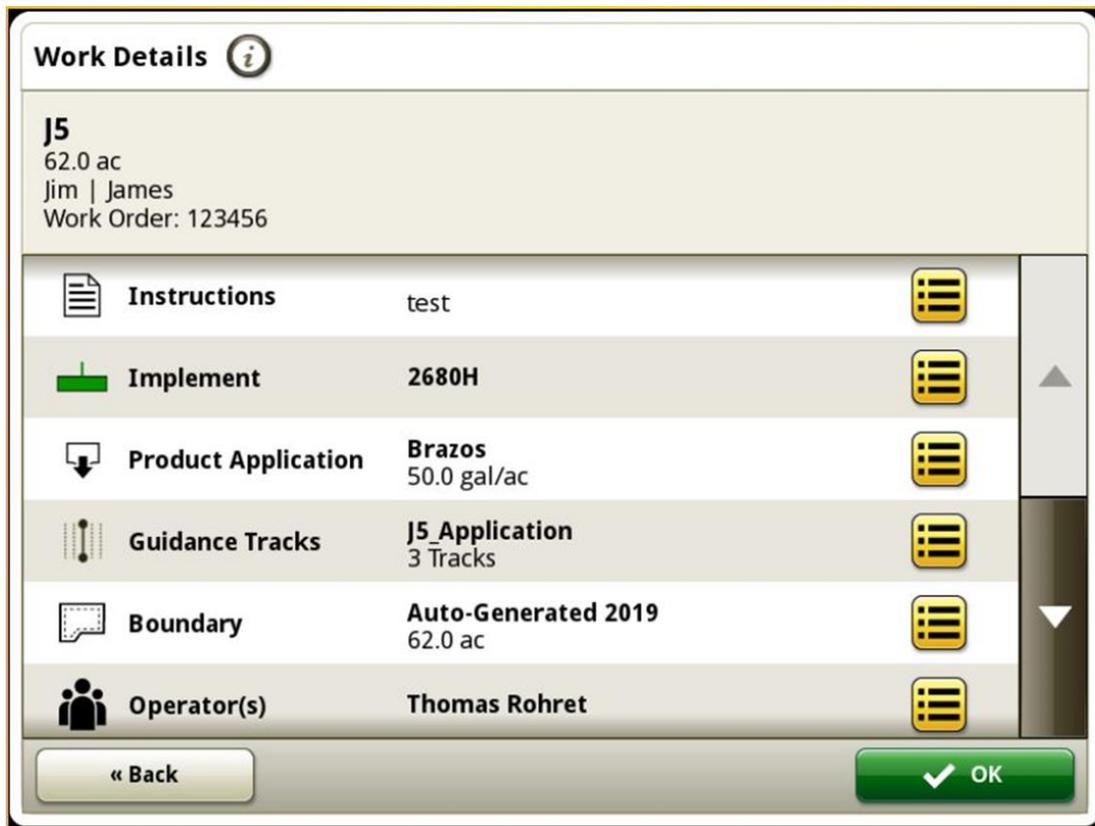


- Ahora se pueden crear notas de trabajo definidas por el operador dentro de la aplicación Configuración de trabajo. En la sección Detalles, seleccionar Condiciones y luego la pestaña Notas de trabajo. En la pestaña Notas de trabajo, un operador puede ver las notas existentes del campo o crear una nota nueva. Las notas introducidas están asociadas únicamente al campo y trabajo activos. Si se inicia un trabajo nuevo en un campo, la pestaña Notas de trabajo estará vacía. Para ver notas del trabajo anterior en la pantalla de 4ª generación, los operadores pueden ese trabajo usando el historial de trabajo. Las notas de trabajo se pueden transferir entre las pantallas de 4ª generación y el Operations Center.



Planificador de trabajo integrado —

- El trabajo planificado se puede enviar al equipo directamente des de el Planificador de trabajo. El archivo de configuración incluirá todos los detalles planificados, incluidas las prescripciones. Una vez importado a la pantalla de 4ª generación, el operador puede seleccionar el plan de trabajo planificado, eliminando los pasos de selección del operador y ahorrando tiempo. Esto también resulta en una documentación más precisa, ya que se puede eliminar el número de errores causados por la introducción manual de datos.



Adicionalmente, cuando el equipo cruza un contorno, si el campo correspondiente tiene algún trabajo programado, se le indicará al operador que lo inicie. Los operadores pueden aceptar el trabajo planificado como su configuración de trabajo por medio de pulsar "Aceptar".

Nota sobre el planificador de trabajo integrado:

- *Compatible con todas las pantallas de 4ª generación.*
- *Es necesaria la pantalla de 4ª generación versión 20-3/21-1.*
- *Se requiere una suscripción a Active JDLINK™ Connect para Wireless Data Transfer.*
- *El trabajo se puede descargar a un USB e importar manualmente*
- *Esta solución es fundamental para nuestros planes de continuar automatizando el trabajo que realiza nuestro equipo. Se publicarán mejoras para hacer que esta solución sea aún más completa y automática.*
- *Ver Notas de distribución del Operations Center del 12 de enero de 2021 para obtener más información*

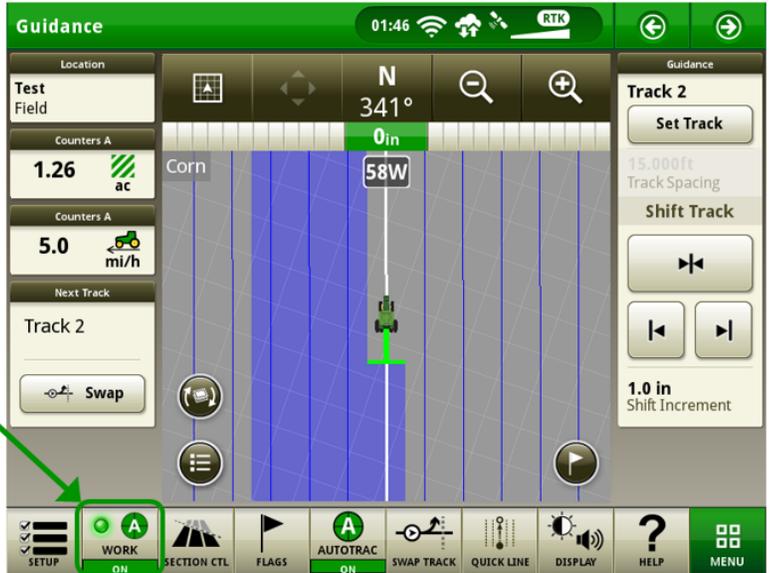
Totales de trabajo —

- Una pestaña nueva llamada Totales compartidos ahora está disponible en la aplicación Totales de trabajo para permitir a los operadores ver los totales de campo combinados de varias máquinas en un grupo de trabajo compartido. Todas las pantallas en un grupo de trabajo deben tener el software 21-1 instalado para contribuir sus totales de campo a los totales compartidos. Los datos en la pestaña de totales compartidos se incrementarán en una proporción similar a la pestaña de totales de campo mientras la máquina realiza trabajos. El aumento gradual aumenta cuando se reciben los totales de cada uno de los componentes del grupo de trabajo (se reciben totales compartidos aproximadamente cada 30 segundos de cada uno de los otros miembros en un grupo de trabajo). Los totales compartidos también pueden visualizarse como módulo de página de ejecución.



Administrador de equipos —

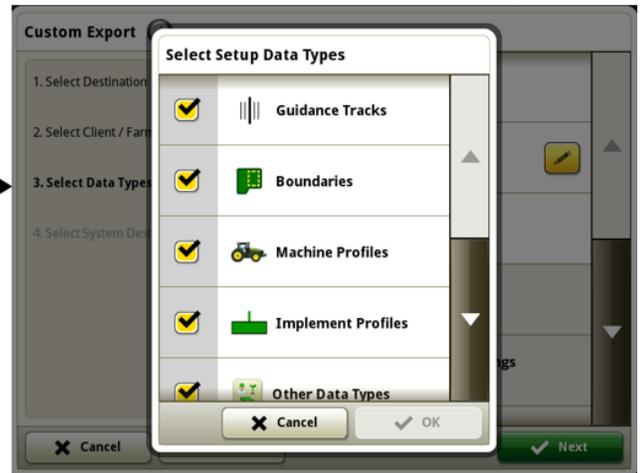
- Un iniciador de registro de trabajo nuevo puede configurarse para iniciar el registro de trabajo cuando el guiado AutoTrac™ está activado.



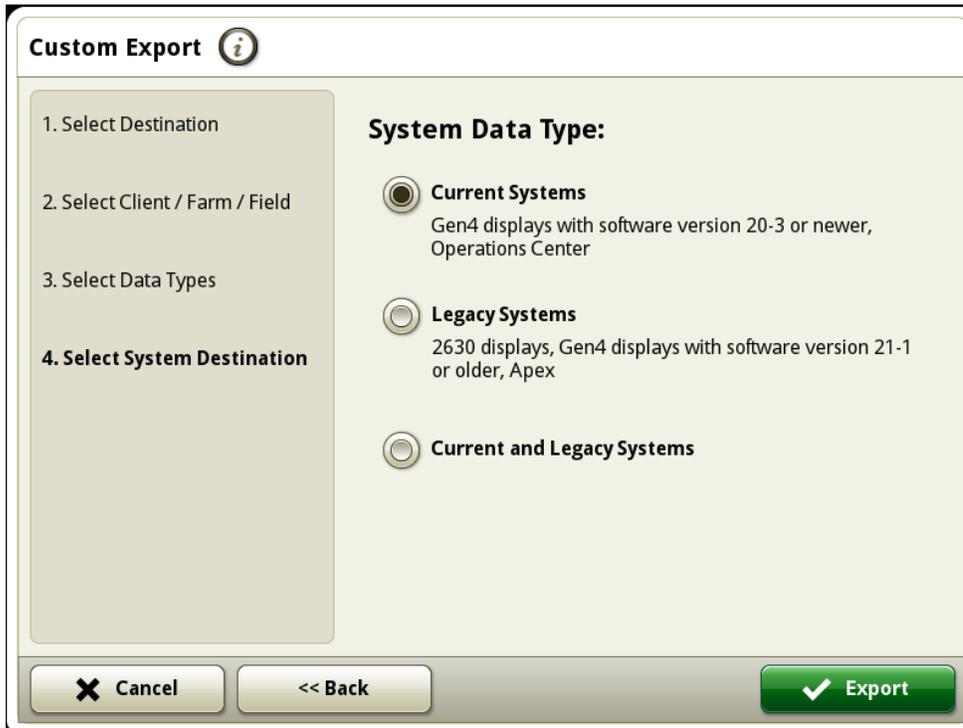
- Los perfiles de máquina del aplicador de productos ahora pueden soportar una unidad de control ISOBUS certificada por AEF.

Administrador de archivos —

- Los operadores ahora pueden seleccionar elementos específicos desde los datos de configuración para importar o exportar.

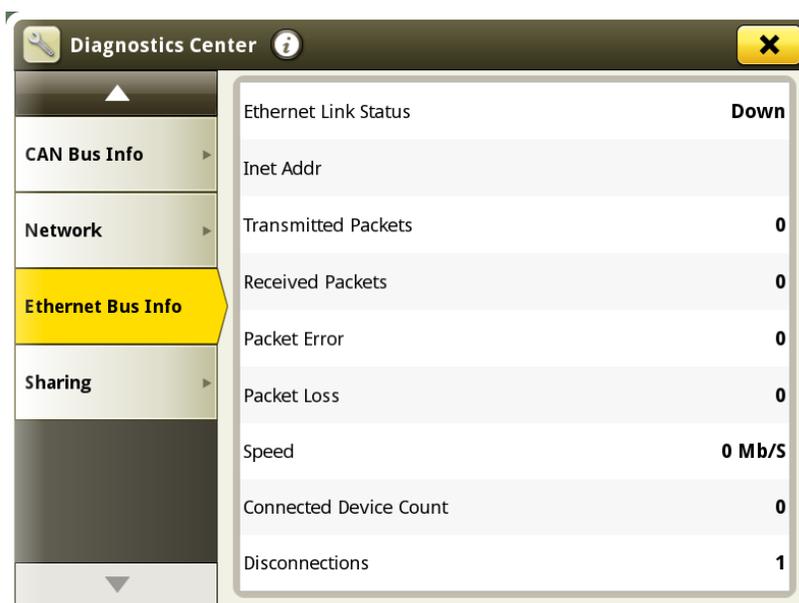


- Ahora se le pedirá a los operadores que seleccionen el sistema de destino al exportar datos de las pantallas de 4ª generación. Esto permite que la pantalla continúe soportando los formatos de exportación a datos utilizados por las pantallas y versiones de software anteriores, mientras también proporciona una opción para optimizar la eficiencia de las exportaciones para los formatos específicos en el sistema, si estos son los únicos necesarios.



Centro de diagnóstico —

- Se ha añadido información del Bus Ethernet a la información del centro de diagnóstico para ayudar con el diagnóstico de las unidades de control conectadas a Ethernet.



Problemas resueltos

Se han corregido los problemas siguientes en la actualización de software 10.19.1893-81:

General (puede aplicar para varas operaciones en el campo)

- Las asignaciones de la estación base de RTK no se guardan
- La pantalla deja de funcionar después de seleccionar o editar un Plan de trabajo con un apero virtual y una unidad de control de dosis
- La pantalla deja de funcionar cuando una máquina con un MTG está funcionando en una zona en una zona con mala cobertura móvil
- La posibilidad de cambiar la dirección de montaje del receptor StarFire™ no está disponible si se instala un controlador de guiado Reichhart®.
- A las líneas de guiado generadas por AutoPath™ les faltaba una hilera para la operación de la fuente secundaria
- La configuración avanzada de AutoTrac™ se ha puesto por defecto en un valor inesperado después de volver a conectar la llave
- El estado de AutoTrac™ se inició en el gráfico 1 después de desconectar y volver a conectar la llave
- El rendimiento del seguimiento de la guía de implementos AutoTrac™ se reduce si se utilizan curvas adaptativas
- La pantalla se congela o deja de responder mientras se utiliza el intercambio de datos en el campo

Aplicación de producto

- Los pulverizadores autopropulsados se encuentran con un "!" y el símbolo "Reiniciar" en una pantalla negra durante el funcionamiento o la puesta en marcha

Se han corregido los problemas siguientes en la actualización de software 10.19.1893-70:

General (puede aplicar para varas operaciones en el campo)

- La pantalla se reinicia inesperadamente durante el funcionamiento
- El error "La organización del Operations Center se debe encontrar" ocurre debido a un retraso en la sincronización de datos y el rendimiento de Intercambio de datos en campo en condiciones de poca intensidad de señal
- Los iniciadores de registro no están disponibles para los tractores de las series 6000, 6010, 6020, 7000 y 7010

Aplicación de producto

- Si se elimina el "agua" como producto en una mezcla de depósito, no se puede añadir como un portador

Cosecha de algodón

- Valor de rendimiento de pelusa inconsistente entre la aplicación de Monitor GreenStar™ Original y el Monitor de trabajo con pantalla de 4ª generación 4640.

Cosechadora

- El registro de trabajo se detiene repentinamente en las cosechadoras S600 con pantalla Universal de 4ª generación
- El ancho del cabezal de la cosechadora S600 se ajusta por defecto a un valor incorrecto con la pantalla Universal de 4ª generación
- El estado de AutoTrac™ RowSense™ cambia inesperadamente con el ciclo de la llave de contacto mientras el cabezal sigue conectado

Información adicional y recursos de capacitación

Manual del Operador

Una copia del Manual del operador de la pantalla de 4ª generación está disponible en la aplicación Centro de ayuda en la pantalla con la versión de software de sistema operativo de 4ª generación 10.16.1400-85 y más reciente. Este contenido se actualizará con actualizaciones de software según sea necesario. Siempre leer la versión más reciente del Manual del operador antes de usar la máquina. Para obtener una copia del Manual del operador, consultar al concesionario o visitar techpubs.deere.com.

Ayuda en pantalla

La ayuda en pantalla complementa la información que se da en el Manual del operador. La ayuda interactiva se puede consultar abriendo la aplicación Centro de ayuda en la pantalla o pulsando el icono Información en la parte superior de cualquier página para ver la información de ayuda correspondiente. También se ofrece ayuda en pantalla de las pantallas de 4ª generación como referencia en displaysimulator.deere.com.

Simuladores de capacitación

Para aprender más sobre las pantallas de 4ª generación, hay un simulador de capacitación en línea disponible en displaysimulator.deere.com

Notas de distribución

Éstas son las notas de distribución de la actualización de software para el sistema operativo 4ª generación y aplicaciones de AMS empleados en las pantallas de 4ª generación. Las notas de distribución se hallan en www.stellarsupport.com. Nota: El uso del software por su parte está sujeto al acuerdo de licencia de usuario que se incluye con el software.

Copyright © 1996-2021 Deere & Company